

# COMPACT BATTERY UNIT™

## CBU® 8190C

## CBU® 16190C

### Energiesparend – Flat Pack – Leistungsstarke Klima-Lösung

Da sich die Mobilfunknetze in den aufstrebenden Regionen der Welt nach wie vor rasant ausdehnen, hat der Bedarf an höherer Energiekapazität in Verbindung mit äusserster Verlässlichkeit, höherer Energieeffizienz und effizienter Temperaturkontrolle für die Telekom-Industrie entscheidende Bedeutung gewonnen.

EnerSys®, in Energiespeicherlösungen weltweit führend, reagiert auf diesen Bedarf mit der Entwicklung der **COMPACT BATTERY UNIT™** – einer Produktfamilie von temperaturkontrollierten Schränken zur Aufnahme von Batterien. Niedrige Anfangskosten, beträchtliche Betriebskosteneinsparungen und einzigartige technische Leistungsmerkmale machen diese Lösung zur ersten Wahl für alle Standorte, an denen die Verlässlichkeit durch den negativen Einfluss von sehr hoher oder sehr tiefer Umgebungstemperatur beeinträchtigt ist.

### Leistungsmerkmale & Vorzüge

- Energieeffizienz von Technologie und Material sorgt für den Erhalt der optimalen Temperatur innerhalb des Schrankes.
- Energieeinsparung - weniger Stromverbrauch senkt die CO<sub>2</sub>-Emissionen
- Wabenstruktur – starke und steife Bauweise bei signifikant geringerem Gewicht
- Betriebstemperaturbereich -40°C bis +70°C
- Flat Pack – einfacher für Versand, Lagerung und Aufstellung – mit niedrigeren Kosten
- Bis zum Siebenfachen verlängerte Batterielebensdauer
- Batteriekapazität bis zu 4 x 48V/190 Ah
- Klima-Optionen für Temperaturregelung zwecks optimaler Batterielebensdauer
- Sonnenschildartige Struktur – senkt die Oberflächentemperatur
- Umfassendes Alarm-System
- Schutzklasse IP55

### PRODUKTÜBERSICHT



CBU 8190C



CBU 16190C



# EnerSys® COMPACT BATTERY UNIT™ CBU® 8190C

Für schwierige Umgebungsbedingungen konzipiert

## Spezifikationen

### Technische Daten

Abmessungen (L x B x H) inkl. Montageplatte	1025 x 760 x 1095 mm
Schrankschwermetall inkl. Montageplatte und Batteriefach	114 kg
Gewicht Montagesockel / Platte H100	7 kg
Gewicht Batteriefach	15 kg
Tragfähigkeit / Batteriefach	500 kg
Schutzklasse	IP55 IEC 60529
Farbe	RAL7035
Batteriekapazität	2 x 48V / 190Ah
Kabeleinführung von unten	
Inkl. Verriegelungsvorrichtung	
Flex Plinth zur Montage von Zubehör	
MTBF (MIL STD 217E)	73.000 Stunden (h)

### Elektrische Daten

Gleichstromanschluss	48 V ±20% VDC
Typischer Stromverbrauch bei Kühlanwendung *)	50W
Typischer Stromverbrauch bei Heizanwendung *)	45W
Alarmschaltungen	Summalarm Überhitzung, Störung, Tür
Um 98% niedrigerer Stromverbrauch	

\*) bei einer Innentemperatur von 20 ±5°C, Umgebungstemperatur +35 °C im Kühl- und -10 °C im Heizbetrieb

# EnerSys® COMPACT BATTERY UNIT™ CBU® 16190C

Für schwierige Umgebungsbedingungen konzipiert

## Spezifikationen

### Technische Daten

Abmessungen (L x B x H) inkl. Montageplatte	1025 x 760 x 1895 mm
Schrankschwermetall inkl. Montageplatte und Batteriefach	184 kg
Gewicht Montagesockel / Platte H100	7 kg
Gewicht Batteriefach	35 kg
Tragfähigkeit / Batteriefach	1000 kg
Schutzklasse	IP55 IEC 60529
Farbe	RAL7035
Batteriekapazität	4 x 48V / 190Ah
Kabeleinführung von unten	
Inkl. Verriegelungsvorrichtung	
Flex Plinth zur Montage von Zubehör	
MTBF (MIL STD 217E)	73.000 Stunden (h)

### Elektrische Daten

Gleichstromanschluss	48 V ±20% VDC
Typischer Stromverbrauch bei Kühlanwendung *)	81 W
Typischer Stromverbrauch bei Heizanwendung *)	73 W
Alarmschaltungen	Summalarm Überhitzung, Störung, Tür
Um 98% niedrigerer Stromverbrauch	

\*) bei einer Innentemperatur von 20 ±5°C, Umgebungstemperatur +35 °C im Kühl- und -10 °C im Heizbetrieb

### Umgebungsbedingungen

Max. Umgebungstemperatur	+70°C
Min. Umgebungstemperatur (inkl. Heizelement)	-40°C
Luftfeuchtigkeit	100%
Luftdruck	70-106 (0,69-1,05) kPa (ATM)
Innentemperatur (gilt bei Aussentemperatur von max. 50°C)	20 ±5°C

### Produktzulassungen

Transport	ETSI EN 300 019-1-2	Klasse 2.3
Lagerung	ETSI EN 300 019-1-1	Klasse 1.2
Betrieb	ETSI EN 300 019-1-4	Klasse 4.1, erweiterter Temperaturbereich
Chemische und Mechanische Beständigkeit	ETSI EN 300 019-1-4	Klasse 4.1
EMV	ETSI EN 300 386-2:1997	Tests gemäss EC 61000-3
EMV	FCC CFR 47 Abschnitt 15	
EMV	EN 55022:1998	Klasse B
EMV	CISPR 22 dritte Auflage	
EMV	IEC 61000-6-1	Tests gemäss IEC 61000-4
EMV	IEC 61000-6-3:2007	
EMV	IEC 61001-6-2	
EMV	EN 55024:1998	
EMV	CISPR 24	
Kompatibilität / Normen	CE	
Schutzklasse	IEC 60 529	IP55

Lärmpegel gemäss ETSI300759 mit Klassifizierungen ETSI300019-0-1  
Lärmpegel unterhalb der Grenzwerte, ausgenommen Büroräume. Fragen Sie Ihren Händler nach detaillierteren Informationen!

### ROHS-konform

Spezielle Sicherheitbestimmungen Nicht erforderlich



CBU 8190C



CBU 16190C



www.enersys-emea.com

**EnerSys**  
P.O. Box 14145  
Reading, PA 19612-4145  
USA  
Tel. +1-610-208-1991  
Fax +1-610-372-8613

**EnerSys - (EMEA)**  
EH Europe GmbH  
Löwenstrasse 32  
8001 Zurich, Switzerland

**EH Batterien AG**  
Division Oerlikon-Leclanché  
Stationärbatterien  
Hagnastrasse 27  
4132 Muttenz, Switzerland  
Tel. +41 (0)61 706 36 36  
info-muttenz@ch.enersys.com

**Hawker GmbH**  
Dieckstrasse 42  
58089 Hagen, Germany  
Tel. +49 (0) 2331/372-901  
info.reserve@de.enersys.com

**EnerSys GmbH**  
Dirnhirngasse 110  
1230 Wien, Austria  
Tel. +43 (0) 1 88 00 60  
enersysgmbh@at.enersys.com

Kontakt:

© 2011 EnerSys®. Alle Rechte vorbehalten. Marken und Logos sind Eigentum der EnerSys und ihre Tochtergesellschaften sofern nichts anderes angegeben.